


Těsnící a opravná malta

- Vhodné pro zatížení podobné kyselině sírové, např. v městských a zemědělských oblastech
- Testováno podle DIN 19573:2016-03, příloha A
- Odolná proti komunálním odpadním vodám
- Vodonepropustná hmota

Pevnost v tlaku třída R3 \geq 25 MPa Obsah chloridů \leq 0,05 % Pevnost v přilnavosti \geq 2,0 MPa Odolnost proti karbonizaci – vyhověno Modul pružnosti \geq 20 GPa Odolnost střídání teplot Část 1: namáhání Mráz / Tání s rozmrazovací soli \geq 2,0 MPa Část 4: střídání pod suchým teplem \geq 2,0 MPa Kapilární nasákavost \leq 0,5 kg/m ² .h ^{0,5} Obsah nebezpečných látek dle 5,4 Třída hořlavosti E	
	Vandex Isoliermittel-GmbH Industriestr. 19-23 DE-21493 Schwarzenbek 18 647 EN 1504-3:2005/ZA.1a PCC-Opravná malta staticky relevantní sanace (na bázi hydraulických cementů)

MATERIÁL

- Jednosložková jemná malta PCC
- Plynulá křivka zrnitosti až po mletí pojiva.
- Lze aplikovat ručně i mokřím postřikem
- Vysoká přilnavost
- Bez těkavých organických látek

POUŽITÍ

- Pro betonové podklady nebo zdivo
- Ochranná vrstva pro horizontální, vertikální a stropní aplikace
- Hydroizolace kanalizačních systémů proti vodě při vnitřnímu tlaku vody
- Nádrže na kejdu a dešťové přepadové nádrže
- Kanalizace, nádrže a šachty
- Čistírny odpadních vod

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad, na kterém bude aplikováno stěrkování, musí být pevný, pokud možno rovný, na povrchu s otevřenými póry, zdrsňený, bez šterkových hnízd, zejících trhlin nebo prohlubní. Je třeba odstranit vhodným prostředkem všechny vrstvy, které by mohly snižovat přilnavost např. asfalt, olej, mastnota, barvy, ale také cementové mléko na povrchu.

Místa, kde by mohla hmota zatékat, musí být předem utěsněna vhodnou metodou, např.

VANDEX PLUG.

Pevnost v přilnavosti betonového podkladu by měla být min. 1,5 MPa.

Trhliny musí být vyplněny a utěsněny způsobem, odpovídajícím jejich povaze. Obnažená výztuž musí být očištěna dle příslušných norem a rez odstraněna. Lze použít hmotu **VANDEX BB75** jako pasivace výztuže. Podklad řádně navlhčete. Před

nanesením vlastní hmoty by měl být podklad pouze matně vlhký. Stojatou vodu nebo kaluže na vodorovných plochách je třeba odstranit.

MÍCHÁNÍ

Do čisté míchací nádoby nalijte 5,0 – 5,25 l čisté vody a při stálém míchání přidejte 25,0 kg balení hmoty **VANDEX POLYCEM Z 1K**. Promíchejte dvojitém míchadlem nebo horizontální míchačkou do homogenní konzistence bez hrudek. Doba míchání je min.ca. 3 minuty. Maximální množství záměsové vody nesmí být překročeno.

ZPRACOVÁNÍ

Zpracování hmoty nelze aplikovat při teplotách pod 5 °C nebo na promrzlý podklad. Nepracujte pod přímým slunečním zářením. Podklad je třeba navlhčit, aby byl povrch v době aplikace matně vlhký. Stojatou vodu nebo kaluže na vodorovných plochách je třeba odstranit.

Ruční zpracování

Pro dosažení maximální přilnavosti aplikujte bezprostředně před nanesením první vrstvy kontaktní můstek (záškrab), aby byly vyplněny kavery a póry a vzduch se mohl dostat na povrch. Následně se aplikuje **VANDEX POLYCEM Z 1K**. Při vícevrstevném nanášení je třeba aplikovat metodu „do čerstvého“, jedna vrstva by měla mít tl. 2 – 3 mm. V případě hrubšího podkladu lze při ručním nanášení aplikovat vrstvu 4 mm.

Zpracování tlakovou pistolí

Maltu **VANDEX POLYCEM Z 1K** lze zpracovat i běžnou tlakovou stříkací pistolí metodou za mokra. Aby bylo dosaženo optimálního nastříkaného povrchu, je třeba mít pravidelný tlak a přísun vzduchu a pravidelný přísun materiálu. Průměr trysky doporučujeme 4-6 mm.

Pro dosažení maximální přilnavosti, zvláště u nenasákavých nebo slabě nasákavých podkladů, se první vrstva nanáší jako kontaktní můstek a následně se nanese metodou „do čerstvého“ další vrstva v tl. 2 – 3 mm. Po 2-3 hodinách lze plochu uhladit pěnovou houbou (zapěnovat). Při vrstvení je třeba předchozí vrstvu zdrsňit (strukturovat) štětcem nebo kartáčem

Při vícevrstevném nanášení je třeba aplikovat metodu „do čerstvého“. Předchozí vrstva nesmí být při nanášení nové vrstvy poškozena. Doba zrání mezi dvěma vrstvami je závislá na okolních podmínkách, jako je teplota, vlhkost apod.

SPOTŘEBA

Na 1 mm a 1 m² je počítáno ca. 2,0 kg hmoty

Třída chemického zatížení	Spotřeba	Tloušťka vrstvy
XWW1-3 chemicky slabé až silně agresivní prostředí	4-6 kg/m ²	2-3 mm
XWW4, biogenní kontakt s kyselinou sírovou	10 kg/m ²	5 mm

BALENÍ

Papírový pytel 25,0 kg

SKLADOVÁNÍ

Neotevřené a nepoškozené balení skladujte v suchu. Maximální expirace 12 měsíců.

NÁSLEDNÁ ÚPRAVA (OŠETŘENÍ)

Na otevřených venkovních plochách

Během doby tvrdnutí, tj. min. 5 dnů, je třeba udržovat povrch vlhký a bez vlivu povětrnosti (např. přímý sluneční svit, vítr, mráz) Čerstvou vrstvu je třeba chránit před deštěm min. 24 hodin po nanesení.

V uzavřených prostorách

V uzavřených místnostech by měla být relativní vlhkost vzduchu přibližně 85 % po dobu až 5 dnů po aplikaci.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

VANDEX POLYCEM Z 1K obsahuje cement. Dráždí pokožku a kůži. Vede k vážnému poškození zraku. Nepatří do rukou dětem. Nevdechujte. Zabraňte styku s očním orgánem a pokožkou. Při vniknutí do očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékaře. Při práci noste vhodné pracovní rukavice a ochranné brýle / štít. Při polknutí dbejte na radu lékaře a předložte etiketu nebo obal výrobku.



TECHNICKÉ ÚDAJE	
Barva – vzhled	šedý prášek
Hustota čerstvé malty	cca. 2,1 g/ml
Velikost zrna d_{max}	0,3 mm
Hustota malty	Ca. 2,0 kg/l
Doba tuhnutí	2-4 hodiny
Doba zpracování při 20 °C	cca. 30 minut
Základní technické údaje:	
Pevnost v tlaku Po 1 dni Po 7 dnech po 28 dnech	cca. \geq 10 MPa cca. \geq 20 MPa cca. 40 MPa
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	cca. \geq 8 MPa
Pevnost v přilnavosti po 28 dnech	cca. \geq 2 MPa
Kapilární nasákavost	< 1 mm při tlaku 1,5 bar
Statický modul pružnosti po 28 dnech	cca. 20,3 GPa
Třídy prostředí	Karbonatace: XC1, XC2, XC3, XC4 Koroze způsobená chloridy: XD1, XD2, XD3 Koroze zpús. chloridy z mořské vody XS1, XS2, XS3 Střídání mrazu a rozmrzávání: XF1, XF2, XF3, XF4 Působení chemických látek XA1, XA2, XA3 Chemické působení odpadních vod XWW1, XWW2, XWW3 Chemické působení biogenní kyselinou sírovou (H ₂ S) XWW4
Další údaje	Označení CE

Všechny uvedené údaje jsou stanovené na základě laboratorních podmínek a uvádějí střední hodnotu. V praxi mohou tyto hodnoty ovlivnit různé faktory, jako je způsob přípravy podkladu nebo vlastní podmínky při provádění: teplota, vlhkost, nasákavost podkladu atd.